

ŁOŻYSKA ŚLIZGOWE PRZEGUBOWE

Łożyska przegubowe są łożyskami ślizgowymi. Pierścienie tych łożysk posiadają kuliste powierzchnie ślizgowe. Dzięki parze ślizgowej stal/stal przystosowane są do przenoszenia dużych obciążeń, przy wykonywaniu niezbyt szybkich ruchów oscylacyjnych (obwodowych lub wychylających) i zmiennych obciążeń.

Łożyska te wykonywane są w taki sposób, aby zapewnione było małe wycieranie współpracujących powierzchni, nawet przy bardzo słabym smarowaniu. Powierzchnie ślizgowe obu pierścieni w czasie produkcji podlegają specjalnej obróbce wykańczającej, która zapewnia możliwe małe opory tarcia oraz dużą odporność na ścieranie i zatarcie. Bieżnia pierścieni zewnętrznych jest fosforanowana drobnokrystalicznie.

Dla łożysk pracujących przy znacznych obciążeniach stałych lub przy jednostronnym kierunku obciążenia, w pierścieniach wykonywane są rowki i otwory umożliwiające ich okresowe dosmarowywanie. Należy do tego celu stosować normalne smary ruchowe, najkorzystniej z dodatkiem dwusiarczku molibdenu lub smary litowe.

Pierścienie zewnętrzne łożysk wykonywane są jako nierozłączne (dzielone w jednym miejscu). Zaleca się, aby linie dzielenia podczas zabudowy łożyska zostały umieszczone w strefie nieobciążonej. Podczas zabudowy łożysk w oprawę, nacisk może być wywierany za pośrednictwem "miękkiej" tulei o odpowiedniej średnicy wyłącznie na pierścień zewnętrzny, zaś podczas osadzania na wale - wyłącznie na pierścień wewnętrzny. Pierścienie powinny przylegać do odsadzeń wałów lub opraw, nie zaś do ich zaokrągleń.



WARUNKI ZABUDOWY:

Zalecane wykonanie czopów:

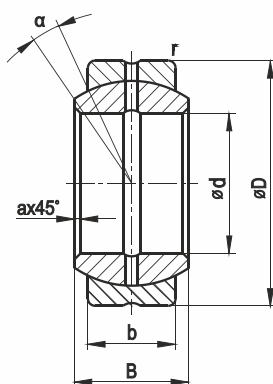
- łożysko swobodne H6
- łożysko ustalające m6

Zalecane wykonanie gniazd opraw:

- obciążenie małe, łożysko swobodne H7
- obciążenie duże M7

Zastosowanie:

Maszyny i urządzenia techniczne wykonujące ruchy wahliwe w przemyśle lekkim, spożywczym, rolniczym, poligraficznym, papierniczym, tytoniowym i transporcie.



Stan dostawy:

Niesmarowane. Przed smarowaniem i zabudową umyć.

Uwaga:

Łożyska o średnicy otworu 60 mm i większe smarowane smarem eksploatacyjnym - nie myć. Przy braku zanieczyszczeń smarowanie wystarcza na cały okres eksploatacji łożyska. Zabezpieczone olejem konserwacyjnym, opakowane w papier antykorozyjny z inhibitorami korozji.

Oznaczenie	Wymiary						
	d	D	B	b	r	a	α
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	stopnie
PGE 6 ¹⁾	6	14	6	4	0,5	0,5	13
PGE 6X ²⁾	6	16	9	5	0,5	0,5	21
PGE 8 ¹⁾	8	16	8	5	0,5	0,5	15
PGE 8X ²⁾		19	12	9	0,5	0,5	14
PGE 10 ¹⁾	10	19	9	6	0,8	0,8	12
PGE 10X ²⁾		22	14	10,5	0,8	0,8	13
PGE 12 ¹⁾	12	22	10	7	0,8	0,4	11
PGE 12X ²⁾		26	16	12	0,8	0,5	13
PGE 15	15	26	12	9	0,8	0,4	8
PGE 16	16	30	14	10	1,0	0,5	10
PGE 16X		32	21	15	0,8	0,3	15
PGE 17/30	17	30	14	10	1,0	0,5	10
PGE 17		32	14	10	1,0	0,5	10
PGE 18/32 XG ²⁾	18	32	19	15	0,5	0,5	10
PGE 20	20	35	16	12	1,0	0,5	9
PGE 25	25	42	20	16	1,0	0,8	7
PGE 30	30	47	22	18	2,0	0,5	6
PGE 30/48	30	48	22	18	1,0	0,8	6
PGE 32/50 XG ²⁾	32	50	22	18	1,0	0,8	6
PGE 32/62 XG	32	62	30	22	1,2	1,4	10
PGE 35	35	55	25	20	1,4	1,0	7
PGE 40/60	40	60	28	22	1,2	1,0	7
PGE 40	40	62	28	22	1,2	1,2	7
PGE 45	45	68	32	25	1,2	1,0	7
PGE 50	50	75	35	28	1,2	1,2	6
PGE 50/80	50	80	40	32	2,0	0,5	8
PGE 60	60	90	44	36	1,2	1,2	6
PGE 60/100 2RS	60	100	50	40	1,5	1,2	8
PGE 60/105		105	63	40	1,0	1,0	17
PGE 70 2RS	70	105	49	40	1,0	1,0	6
PGE 70s	74	105	47	40	2,5	0,5	6
PGE 80 2RS	80	120	55	45	1,0	1,0	6
PGE 80/130	80	130	75	50	1,5	1,2	14
PGE 90	90	130	60	50	1,5	1,2	5

1) - Wykonanie standardowe: bez kanałków i rowków smarowniczych.

2) - Wykonanie standardowe: z otworkami i rowkiem smarowniczym tylko w pierścieniu wewnętrznym.

2RS - Wykonanie z dwoma uszczelkami.